



HYDRO-AIR CARVER

Der HYDRO-AIR CARVER ist ein handliches, kompaktes Gerät mit leichtem Handstück für die präzise Feinbearbeitung von harten und härtesten Materialien. Der HYDRO-AIR CARVER hat eine Sprayvorrichtung, mit der ein Luft / Wasser Gemisch auf die Bearbeitungsstelle gesprüht werden kann.

Die Verwendung von Spray bindet den Schleifstaub, schont die Schleifwerkzeuge und verlängert deren Lebensdauer. Es verhindert die Überhitzung des Werkstückes und minimiert Bruchgefahr und Verfärbungen.

Der Schalter auf dem Handstück erlaubt schnelles Zu- und Abschalten des Sprays. Dieses verhindert die "Überflutung" des Werkstückes und des Arbeitsplatzes.

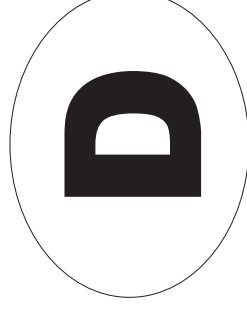
Die Feinabstimmung des Sprays erfolgt über die beiden Regler in der Station.

Der extra kleine Rotor gibt ein Maximum an Arbeitskomfort und Maximum Sicht auf das Werkstück. Die Schmierung erfolgt direkt in die Kugellager.

Das Handstück hat einen Midwest-Anschluss. Dieses ermöglicht den Anschluss von Luftmotoren, Winkelstücken und Turbinen gleichen Standards.



HYDRO-AIR CARVER



B-PRODUCTIONS GMBH
Dorfstrasse 10
CH-3673 Linden
Switzerland



Internet: www.b-productions.com
E-Mail: info@b-productions.com
Phone: +41 31 771 27 28
Fax: +41 31 771 27 18
Service Center: +41 31 771 27 36

MADE IN SWITZERLAND

HYDRO-AIR CARVER

DER HYDRO-AIR CARVER IST AUSGERÜSTET MIT:

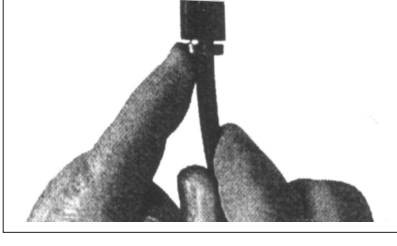
- Station mit Filter, Regler, Manometer, Wasserbehälter und den beiden Sprayreglern
- Fusspedal
- Handstück mit Rotor
- Spezialöl und Adapter

TECHNISCHE DATEN:

Drehzahl	300.000 U/min.
Energieversorgung	Druckluft
Betriebsdruck	2.8 - 3.2 bar
Luftverbrauch	40 l/min.
Wasserbehälter	350 ml
Spannzange	1.6 mm
Schmierung	manuell

HYDRO-AIR CARVER

ANSCHLIESSEN / LÖSEN DES FUSSPEDAL ANSCHLUSSES



ANSCHLIESSEN:

Blaumarkierten Schlauch (6) in den Anschluss (7) stecken.

LÖSEN DES SCHLAUCHES:

Mit einem Finger den Ring gegen den Anschluss drücken, gleichzeitig mit der anderen Hand den Schlauch abziehen.

NOTIZEN:

HYDRO-AIR CARVER

WARTUNG

Oelen Sie die Turbine täglich mit 2-3 Tropfen des mitgelieferten Oels.

Schrauben Sie die Rotormutter ab.

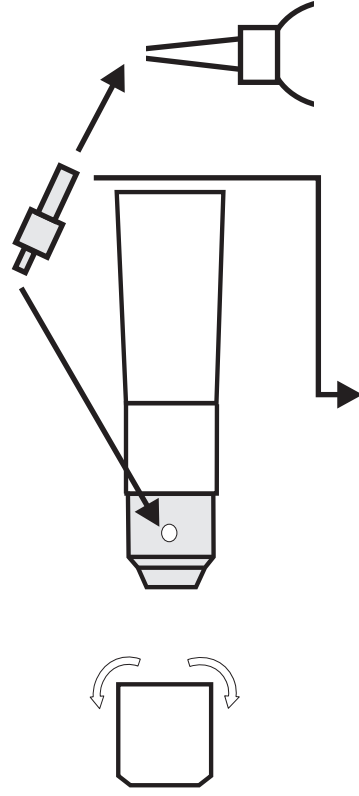
Drehen Sie das Handstück so, dass die Öffnung im Rotor oben liegt.

Halten Sie das Handstück waagrecht.

Geben Sie 1-2 Tropfen Öl in die Öffnung.

Schrauben Sie die Rotormutter wieder an.

Vorsicht: Bitte beachten Sie, dass die Oelöffnung nicht verschmutzt wird.



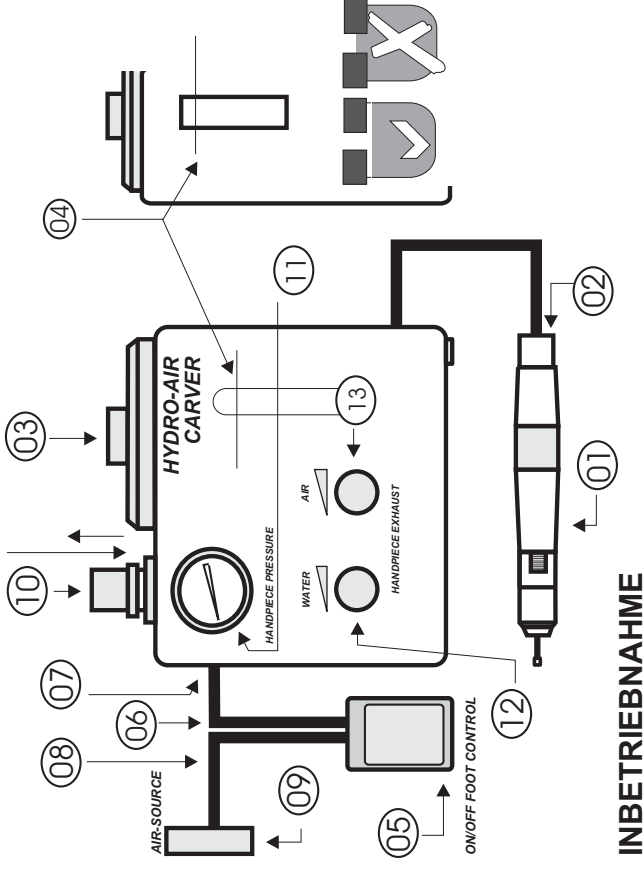
Adapter - Langes Ende Oelflasche
Kurzes Ende Oelport

**Wichtig: Den Turbinenkopf (Rotor) nie mit Druckluft reinigen.
Dies zerstört die Kugellager.**

HYDRO-AIR CARVER

BETRIEBSANLEITUNG

DRUCKLUFTREGLER - ÖFFNEN / SCHLIESSEN



INBETRIEBNAHME

Schrauben Sie die Turbine (01) auf die Schlauchverbindung (02).

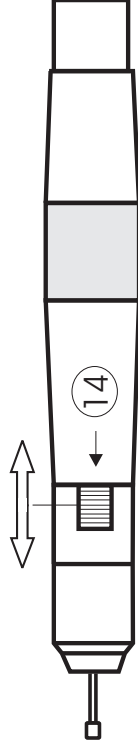
Öffnen Sie den Schraubverschluss (03) und füllen Sie den Spraywasserbehälter mit destilliertem Wasser. Vorsicht: Nicht überfüllen (4)!

Stecken Sie den Schlauch mit dem blauen Ring (06) auf den Anschluss des Druckreglers (07), verbinden Sie den schwarzen Schlauch (08) mit Ihrem Druckluftanschluss (09). Der Eingangsdruck auf den Hydro-Air Carver darf 8 bar nicht übersteigen. Wichtig: Nur saubere, trockene Druckluft verwenden. Nicht vergessen, den Kompressor häufig durchzublasen.

Nehmen Sie die Turbine (01) in die Hand und betätigen Sie das Bedienungspedal (05). Drehen Sie den Druckregler (10) im Uhrzeigersinn bis der Manometer (11) 2,8 bar, maximal jedoch 3,2 bar anzeigt.

HYDRO-AIR CARVER

LUFT - WASSER - SPRAY



Schieber (14) vorne; Spray ein; Schieber hinten: Spray aus.
Den Spray regulieren Sie mit den beiden Reglern, (12) für Wasser und (13) für Luft.

SPANNZANGE ÖFFNEN



Spannring (15) in angegebener Pfeilrichtung bis zum Anschlag drehen.

Wichtig: Spannzange nur öffnen, wenn die Turbine stillsteht.

SPANNZANGE SCHLIESSEN



Spannring (15) in angegebener Pfeilrichtung bis zum Anschlag drehen.

Wichtig !
Drehen Sie den Spannring (15) ohne Kraftanwendung bis zum Anschlag.
(Der Spannring muss nicht "angezogen" werden).

HYDRO-AIR CARVER

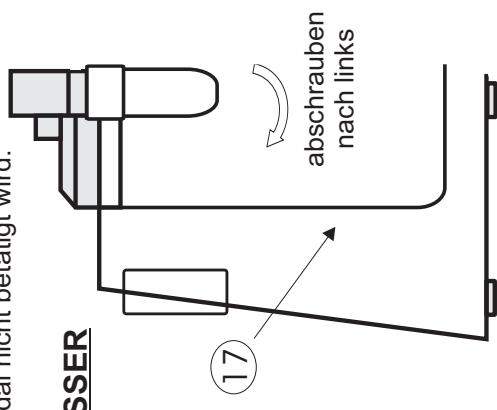
NACHFÜLLEN DES SPRAYWASSER-RESERVOIRS

Beim Nachfüllen unbedingt beachten, dass der Manometerstand (11) 0 bar anzeigt, d.h., dass das Fusspedal nicht betätigt wird.

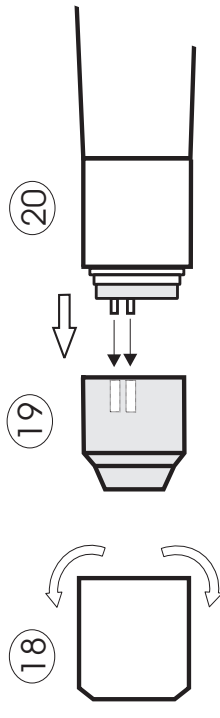
REINIGUNG DES SPRAYWASSER-RESERVOIRS

Lösen Sie die Schrauben auf der Unterseite des Gerätes und entfernen Sie das Blech:

Drehen Sie das Wasserreservoir nach links.



WECHSEL DES ROTORS



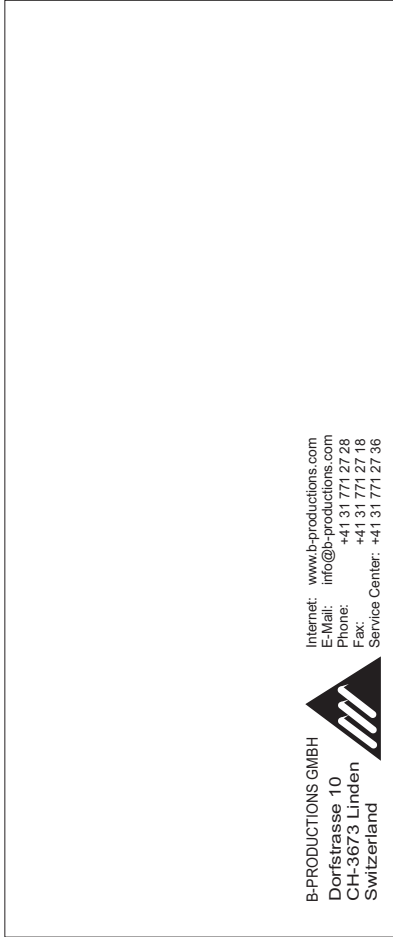
Rotormutter (18) abschrauben. Den Rotor (19) vom Turbinenkörper (20) abziehen. Rotor wechseln. Die Rotormutter über den Rotor schieben und festziehen.

Wichtig: Den Turbinenkopf (Rotor) nie mit Druckluft reinigen.
Dies zerstört die Kugellager.



HYDRO-AIR CARVER

**EINSPANN-
ADAPTER
FÜR (ALLE)
FRÄSGERÄTE**



B-PRODUCTIONS GMBH
Dorfstrasse 10
CH-3673 Linden
Switzerland



Internet: www.b-productions.com
E-Mail: info@b-productions.com
Phone: +41 31 771 27 28
Fax: +41 31 771 27 18
Service Center: +41 31 771 27 36

MADE IN SWITZERLAND



HYDRO-AIR CARVER EINSPANNADAPTER

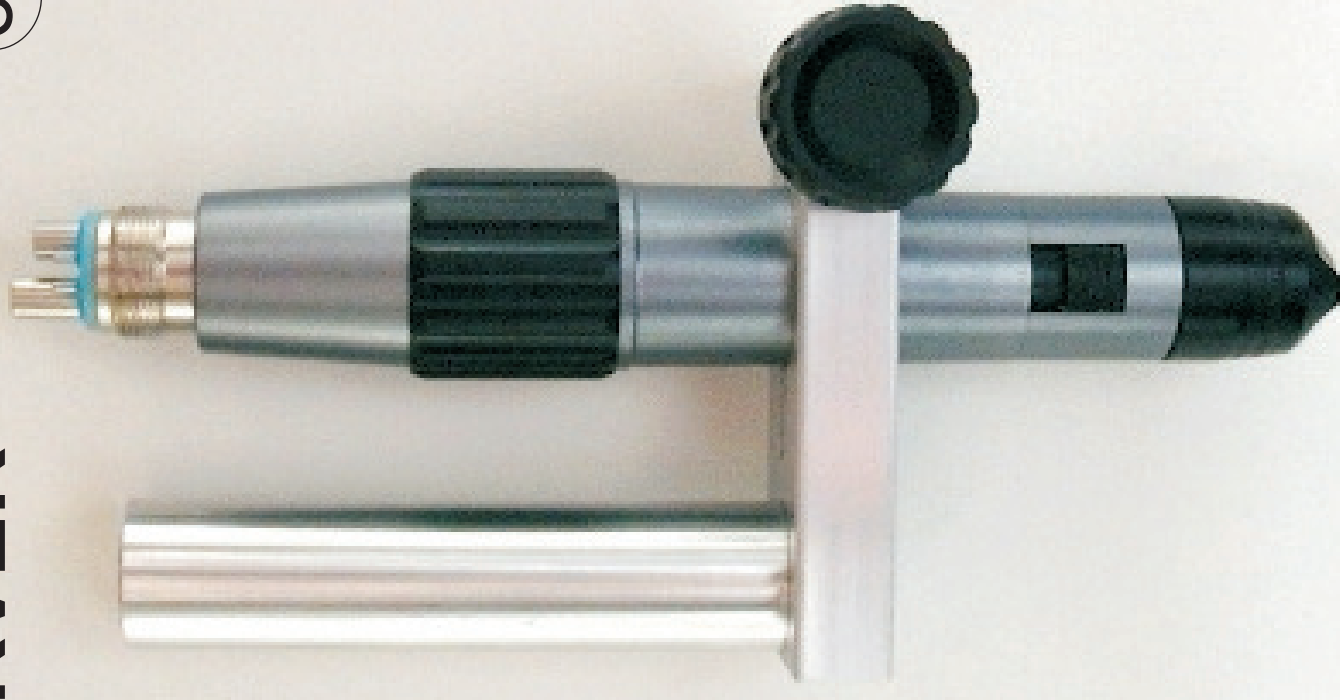
CE

Durchmesser:

16 - 19 mm

20 mm

22 - 28,5 mm



MADE IN SWITZERLAND